



КАМЕНОТ ВО МАКЕДОНИЈА

РАБОТНА СРЕДБА

КРУШЕВО 28 - 30 НОЕМВРИ 2002

доц. д-р Зоран Панов*
проф. д-р Стојан Здравев*
Иле Андоноски**

СОВРЕМЕНА ТЕХНОЛОГИЈА ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЈА НА ГРАНИТ

Апстракт

Во овој труд е обработена современата технологија за експлоатација (сечење) на гранитни блокови. При тоа, користени се долгогодишните искуства од експлоатацијата на архитектонско - градежен камен во Република Македонија, како и современите техничко - технолошки достигнувања во оваа област во светот. Во трудот ќе биде даден приказ на технологијата на откупување и конкретно методите за експлоатација и вадење на гранитни блокови од површинскиот коп "Крушевја" - Мариовско.

1. Вовед

Во основа постојат две методи за сечење (пилење) на гранитни комерцијални блокови и тоа со дупчењко - минерски работи и со дијамантска жична пила. Постои и комбинирана од претходно наведените две. Во продолжение даден е краток опис на технологијата на сечење на гранитни комерцијални блокови на површинскиот коп "Крушевја" - Мариовско. Начинот на сечење на гранитните ламели (блокови) од цврстата карпеста маса ќе се врши на два начина и тоа:

- со изведување на вертикални и хоризонтални дупчотини (детонаторски фитил и црн барут, сл. 1) и
- комбинирано со дупчење и дијамантска жична пила (сл. 2).

2. Метода на сечење со дупчењко - минерски работи

Основните карактеристики на оваа метода (сечење со детонаторски фитил и црн барут) се:

- се изведува сечење на гранитна ламела (банк) со димензии $10,4 \times 1,7 \times 6$ m;
- се изведува дупчење на голем број на хоризонтални и вертикални дупчотини;
- се изведува полнење на минските дупнатини со патрони од црн барут;
- за иницирање на патроните со црн барут се користи детонаторски фитил, потоа детонаторска капислабр. 8, милисекундни забавувачи и бавногорлив фитил;

* Рударско - геолошки факултет - Штип
Гоце Делчев 89, 2000 Штип, тел. +389 32 390 977, e-mail: zpanov@rgf.ukim.edu.mk
** ТД КРИН Увоз-извоз Д.О.О. с. Беровци, Прилеп,
тел/факс: +389 48 413 704

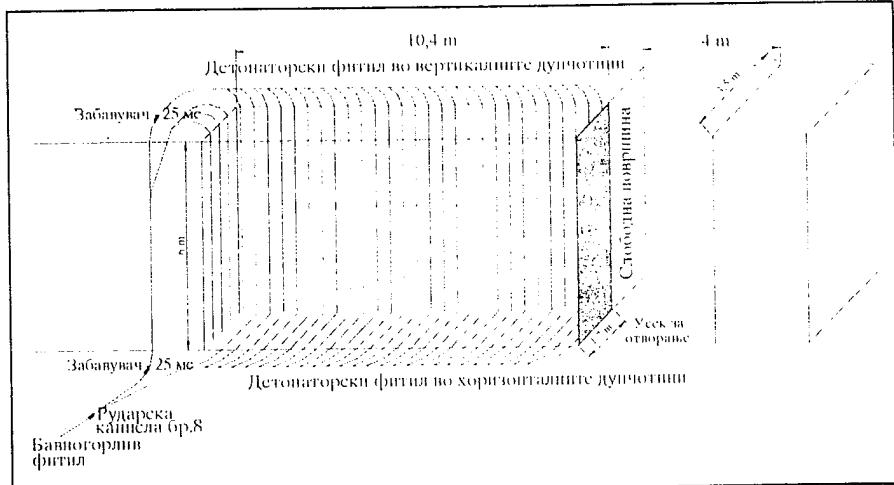
➤ минирањето се изведува со поврзување на сите краеви од детонаторските фитили со заеднички вод кој се иницира со детонаторска каписла бр. 8 поврзана со бавногорлив фитил (сл. 1);

при минирање на хоризонтални и вертикални дупчотини се применуваат милисекундни забавувачи од 25 ms, при што прво се активираат хоризонталните дупчотини а со забавување од 25 ms се активираат и вертикалните дупчотини (сл. 1);

при подготовкa на вертикалните дупчотини за минирање се користи детонаторски фитил и црн барут - секоја прва дупчотина е детонаторски фитил и вода секоја втора дупчотина;

за минирање на хоризонталните дупчотини се користи црни барут во секоја прва дупчотина и детонаторски фитил во секоја втора дупчотина. Зачепувањето мора да биде добро изведено со глинен чеп или претходно подготвен чеп од влажна земја;

➤ при користење на црниот барут се користи количина од истиот од 50 -70 gr по дупчотина при што се добива потрошувачка од 200-250 gr/m³.

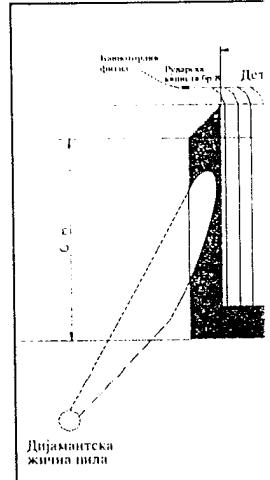


Слика 1: Метода на сечење со дуїчечко-минерски работи

3. Метода на сечење со дијамантска жицна пила

Сечењето на основните ламели со дијамантска жична пила се изведува со два реза. Првиот рез е од бочната страна која е со димензии: 6,0 x 1,7 m а вториот рез ќе се изведува хоризонтално на површина со димензии: 10,4 x 1,7 m (Сл. 2).

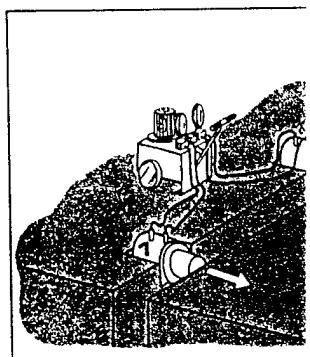
Пред изведување на резовите се дупчат вертикални и хоризонтални дупчотини со пречник од 76 mm со специјална дупчалка - перфоратор. Вертикалната и хоризонталната дупчотина треба да се ист правец како би можело слободно да се поврзе дијамантската жична пила. За хоризонталниот рез е потребно да се изработат две хоризонтални дупчотини, едната со должина од 1,7 m и другата нормално на неа со должина од 10,4 m.



Слика 2: Метода на се^и

4. Соборување на исп

После сечењето одвојувањето на ламел превртување на предната т, широчина 1.7 м и в соборува со помош на х Пред соборувањето на л - тампон (амортизер) на заштитен слой при паѓај



Слика 3: Собор

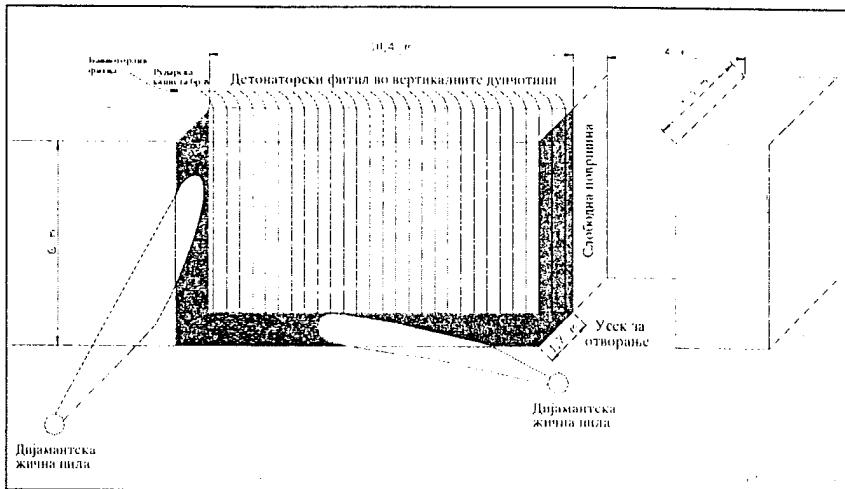
вање на сите краеви од детонарски фитил со детонаторска каписла

и вертикални дупчотини се при што прво се активираат 15 ms се активираат и верти-

дупчотини за минирање се секоја прва дупчотина и таа;

дупчотини се користи црни фитил во секоја втора дупчотина изведено со глинен чеп или

т се користи количина од бива потрошувачка од 200 g .

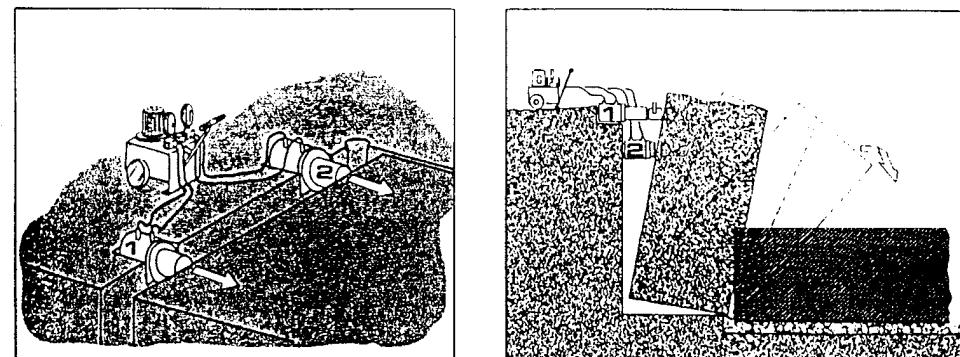


Слика 2: Метод на сечење со дујчеко-минерски работи и дијамантичка жична пила

4. Соборување на испленените ламели

После сечењето на ламелите следна фаза е нивно соборување. По одвојувањето на ламелите од масивот потребно е нивно соборување со превртување на предната странница. Ламелата има димензии: должина 10.4 m , широчина 1.7 m и висина од 6 m . Ламелата од масивот се одвојува и соборува со помош на хидраулични соборувачи (сл. 3).

Пред соборувањето на ламелата (банкот) треба да се направи земјена постела - тампон (амортизатор) на која ќе се турне ламелата. Тампонот служи како заштитен слој при паѓањето на ламелата.



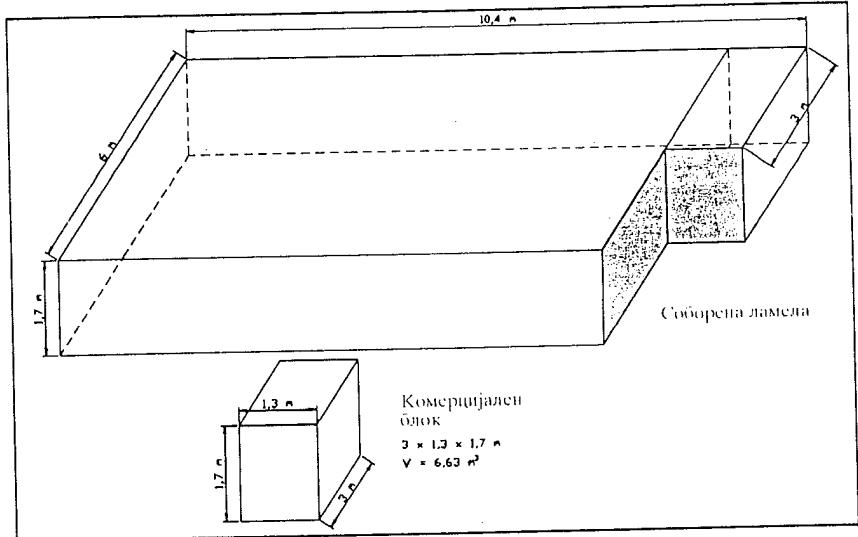
Слика 3: Соборување на ламела со хидрауличен соборувач

Како проценот помеѓу ламелата и цврстиот масив постепено се зголемува и шире така во него постојано се фрлаат камења така да истите не дозволат враќање на ламелата назад и да го практично растеретат хидрауличниот соборувач. Кога истиот максимално ќе се отвори тогаш вториот потискувач се спушта со помош на јаже пониско на таа длабина на која тој е минимално отворен. Потоа истиот почнува да го турка блокот. Истиот процес може и повеќекратно да се повтори се до овој момент додека не дојде до соборување на ламелата. Во овој момент доаѓа до моментално ослободување на хидрауличните соборувачи така да може да се случи истите да паднат на дното. Од тие причини истите мораат внимателно да бидат врзани со јажиња.

За потребите на површинскиот коп за гранит “Крушевја” потребни се два хидраулични соборувачи со потисна сила од најмалку 50 t кои ќе бидат поврзани на една заедничка хидраулична помпа.

5. КРОЕЊЕ НА СОБОРЕНИТЕ ЛАМЕЛИ

Кроенето на основните ламели по димензии потребни за понатамошна преработка и комерцијализација се врши со дупчалка (VK-23) со изведување на вертикални дупчини и хидроминирање со примена на детонаторски фитил и вода. Дупчините се дупчат на растојание од 20 см. Технолошката шема на кроене на ламелите во комерцијални блокови со димензии $3,0 \times 1,7 \times 1,3$ m е дадена на сл. 4.



Слика 4: Шематски приказ на кроене на соборена гранична ламела

6. Товарење на блоковите и јаловината

Товарањето на кроените блокови од платото на работната етажа се врши со товарна машина која ги задоволува техничко - технолошките

барања кои произлегуваат тежина. За поголемо искорпата од истата треба истата да се врши товара. За таа цел на самата користојание 1/3 од ширината

При товарање и кои би требало да се по принципот на дизалица с

За товарање на предлага товарна машин

7. ТРАНСПОРТ НА ГОТОВИ

Транспортот на површинскиот материјал транспортирање на блоковите најавија Според овие потреби се зафатнина на сандакот

8. Компаративна анализа

Рекапитулација на двете методи за кроене на блоковите $1,7 \times 1,3$ m е дадена во следниот

ЦЕНА НА 1
I метода
48,8 USA\$/m ³

Имајќи ја во предвид дека јален блок може да се крои со 10.4 m, тоа значи дека за примената за експлоатација на кроенето на блоковите ќе бидејат Мариовско.

Ова особено се вреди кога се употребува методата на сечење со дупчалка, а не се користи методата на сечење со дупчечко - макар и тоа

Основните предимства на кроенето се:

- бара помалку време
- сонди низ кој се провлекуваат
- не се користат складиштења
- добиени се блокови со посебни карактеристики

Каменото во Македонија

зрстиот масив постепено се олаат камења така да истите а го практично растеретат имално ќе се отвори тогаш е пониско на таа длабина на точнува да го турка блокот. Ери се до овој момент додека момент доаѓа до моментално се може да се случи истите ораат внимателно да бидат

гранит "Крушевца" потребни од најмалку 50 t кои ќе бидат а.

то димензии потребни за се врши со дупчалка (VK-23) кроминирање со примена на пчат на растојание од 20 cm. За комерцијални блокови со

барања кои произлегуваат од габаритните димензии на блоковите и нивната тежина. За поголемо искористување и поголема ефикасност на машината, корпата од истата треба да е приспособена соодветно како би можело со истата да се врши товарање на јаловиот материјал и товарање на блоковите. За таа цел на самата корпа направени се две дупки со пречник од 10 cm на растојание 1/3 од ширината на корпата.

При товарање на блоковите, низ дупките се противуваат сајли со кои би требало да се подигне кроениот блок на потребната висина и на принципот на дизалица се товари во транспортно средство.

За товарање на гранитните блокови со димензии 3,0 x 1,7 x 1,3 m се предлага товарна машина Тегех.

7. ТРАНСПОРТ НА ГОТОВИ БЛОКОВИ И ЈАЛОВИОТ МАТЕРИЈАЛ

Транспортот на површинскиот коп се димензионира во поглед на префрлање на јаловиот материјал од работните етади до одлагалиштето и транспортирање на блоковите од платото во рудникот до платото во фабриката за понатамошна доработка.

Според овие потреби се користи 1 (еден) камион со носивост од 25 t и зафатнина на сандакот од 10 m³.

8. Компаративна анализа

Рекапитулација на двете методи за добивање на блокови со димензии 3,0 x 1,7 x 1,3 m е дадена во следната табела.

Табела 1.

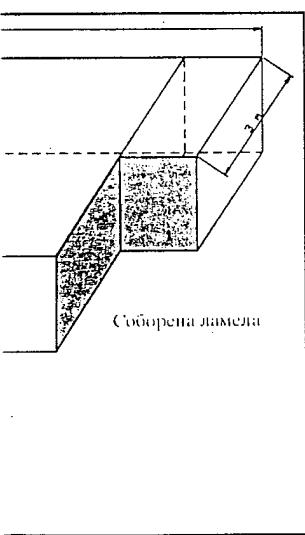
ЦЕНА НА ЧИНЕЊЕ НА 1 m ³ ГРАНИТЕН БЛОК	
I метода	II метода
48,8 USA\$/m ³	43,2 USA\$/m ³

Имајќи ја во предвид цената на чинење на 1 m³ гранитен комерцијален блок може да се заклучи дека II метода е економски пооправдана за примена за експлоатација на површинскиот коп на гранит "Крушевца" - Мариовско.

Ова особено се изразува и ако се земат во предвид предностите што методата на сечење со детонаторски фитил ги има во однос на методата на сечење со дупче - минерски работи (детонаторски фитил и црн барут).

Основните предности на методата на сечење со дијамантска дична пила во однос на класичната (дупче - минерски работи) се:

- бара помали подготвителни работи (се дупчат само дупчотини сонди низ кој се провлекува дијамантската жична пила);
- не се користат експлозивни средства;
- добиениот рез е глаток, компактен и непореметен;



Соборена гранитна ламела

платото на работната етажа
за техничко - технолошките

- нема опасност од неправилно ценење на ламелите при минирањето а и се намалува можноста од нивно оштетување при соборувањето на истите;
 - пониски трошоци на работење;
 - помало ангажирање на работна сила итн.

Освен ова, оваа технологија има и свои недостатоци во однос на технологијата на сечење со дупчецко - минерски работи:

- постои опасност од кинење на дијамантската жична пила при нејзината експлоатација;
 - бара прецизно изведување на дупчотините (сондите);
 - модност од чести заглавувања на дијамантската дична пила итн.

9. Заклучок

Врз основа на горе изнесеното, потоа искуствата од експлоатацијата на гранитни блокови во Република Македонија а и во светот, може да се констатира дека сечењето на гранитни блокови со дупчечко - минерски работи е веќе застарена и надмината технологија. Предностите што другата има, веќе речиси на секаде во современата експлоатација на гранитни блокови во светот, ја наметнува неопходноста од нејзино воведување.

Површинскиот коп за експлоатација на гранитни блокови „Крушјеџа“ на компанијата Т. Д. „КРИН“ ДОО, с. Беровци, Прилеп е прв во Македонија во кој денес е воведено сечење на гранитни блокови со дијамантска жична пила. Овде се користи комбинирана со цел да се избегнат недостатоците и на едната и на другата .

Тенденција во развојот и примената на технологијата на сечење на гранитни блокови во наредните години ќе биде токму во примената на дијамантската жична пила.

10. Литература

1. Главен рударски проект за “Експлоатација на архитектонско градежен камен на локалитетот С. Крушејца, Витолиште, Прилепско” Рударско - геолошки факултет - Штип, Штип, 2002
 2. Елаборат за детални истражувања и геолошки рудни резерви на наоѓалиштето на украсен камен - гранит вЛозјанска рекааг с. Крушејца Мариово, Скопје, 2001
 3. Dunda, S., “Tehnoloski proces povrsinske eksploracije arhitektonskog kamenog karbonatnog podrijetla”, Zagreb, 1995