РЕПУБЛИКА МАКЕДОНИЈА МИНИСТЕРСТВО ЗА ОБРАЗОВАНИЕ И НАУКА

Бул. Мито Хаџивасилев Јасмин бб, 1000 Скопје, тел.: 3118 022, 3115 324; факс: 3118 570

ЗАВРШЕН ЕЛАБОРАТ

ОД РЕАЛИЗАЦИЈА НА РАЗВОЈНО-ИСТРАЖУВАЧКИОТ ПРОЕКТ КОФИНАНСИРАН ОД СРЕДСТВА ЗА ТЕХНОЛОШКИ РАЗВОЈ

НАСЛОВ НА ПРОЕКТОТ:

РАЗРАБОТКА НА МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ЕДУКАЦИЈА ВО ОБЛАСТА НА ОПРЕДЕЛУВАЊЕТО И ПРОЦЕНКАТА НА НЕОДРЕДЕНОСТА КАКО И ГРЕШКИТЕ ВО МЕРЕЊЕТО

ТРАЕЊЕ НА ПРОЕКТОТ:

од 19. 12. 2008 година

до 19. 12. 2009 година

НОСИТЕЛ НА ПРОЕКТОТ: (назив, адреса, телефон, факс)

ЦЕНТАР ЗА ИСТРАЖУВАЊЕ, РАЗВОЈ И КОНТИНУИРАНО ОБРАЗОВАНИЕ

Карпош II, б.б., П.Фах 464, 1000 - Скопје

телефон: (++389 2) 3099 - 200, 3099 - 443

телефакс: (++389 2) 3099 - 298

ГЛАВЕН ИСТРАЖУВАЧ:

ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРОЕКТОТ:

Управник,

Проф.д.р Звонимир Костик

(одговорно лице функција)

ИНСТИТУЦИЈА:

МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ - СКОПЈЕ

ЗАВРШЕН ЕЛАБОРАТ

ОД РЕАЛИЗАЦИЈАТА НА РАЗВОЈНО-ИСТРАЖУВАЧКИОТ ПРОЕКТ

НАСЛОВ НА ПРОЕКТОТ:

РАЗРАБОТКА НА МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ЕДУКАЦИЈА ВО ОБЛАСТА НА ОПРЕДЕЛУВАЊЕТО И ПРОЦЕНКАТА НА НЕОДРЕДЕНОСТА КАКО И ГРЕШКИТЕ ВО МЕРЕЊЕТО

ГЛАВЕН ИСТРАЖУВАЧ:

Проф.д-р Миколај КУЗИНОВСКИ

Машински факултет- Скопје

тел. 3099-257, 3099 -200, фах. 3099-298,

моб. 070- 276-037

e-mail: mikolaj@mf.edu.mk

ЗА НОСИТЕЛОТ НА ПРОЕКТОТ:

Управник.

Проф.д-р Звонимир КОСТИК

Машински факулитет- Скопје

тел. 3099-443, 3099 -200, фах. 3099-298,

e-mail: kostic@mf.edu.mk

Автори на елаборатот:

Миколај Кузиновски, Пиотр Чихош, Хенрик Жебровски, Станислав Фита, Мите Томов, Невен Трајчевски, Тони Тасев, Зоран Стојановски, Александар Петров, Владимр Костовски

> Клучни зборови: Неодреденост, Лабораторија, должина, агол, калибрација, акредитација

УЧЕСНИЦИ ВО РЕАЛИЗАЦИЈАТА НА ПРЕДЛОГ РАЗВОЈНО- ИСТРАЖУВАЧКИ ПРОЕКТ :

Главен истражувач:

Миколај Кузиновски, дипл.маш.инж., доктор на технички науки, редовен професор, Машински факултет - Скопје

Соработници - истражувачи на проектот:

- 1. Пиотр Чихош, дипл.маш.инж., хаб. доктор на технички науки, вонреден професор, Институт за Технологија на Машини и Автоматизација при Вроцлавска Политехника Вроцлав, Полска
- Хенрик Жебровски, дипл.маш.инж., доктор на технички науки, Doctor honoris causa, редовен професор, Институт за Технологија на Машини и Автоматизација при Вроцлавска Политехника- Вроцлав, Полска
- Станислав Фита, дипл.маш.инж., доктор на технички науки, Институт за Технологија на Машини и Автоматизација при Вроцлавска Политехника - Вроцлав, Полска
- 4. Мите Томов, дипл.маш.инж., магистер по машинство, асистент на Машински факултет- Скопје
- Тони Тасев, дипл.маш.инж., магистрант на Машински факултет - Скопје
- 6. Невен Трајчевски, дипл.проф.по физика, магистер по машинство, асистент на Воена академија- Скопје, докторант
- Зоран Стојановски, дипл.металург, магистрант, Вработен во МАКСТИЛ- Скопје
- 8. Александар Петров, дипл.маш.инж., магистрант, Вработен во МРТТ- Скопје
- Владимр Костовски, дипл.маш.инж., магистрант, Вработен во МРТТ- Скопје

РАЗВОЈНО-ИСТРАЖУВАЧКИ ПРОЕКТ

НАСЛОВ НА ПРОЕКТОТ:

РАЗРАБОТКА НА МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ЕДУКАЦИЈА ВО ОБЛАСТА НА ОПРЕДЕЛУВАЊЕТО И ПРОЦЕНКАТА НА НЕОДРЕДЕНОСТА КАКО И ГРЕШКИТЕ ВО МЕРЕЊЕТО

Резиме

Претставени се резултатите од изведената анализа на состојбата во областа на димензионалната метрологија во металопреработувачката индустрија во Република Македонија. Анализирани се проблемите со кои се сретнуваат лабораториите за калибрација во процесите на акредитација. Преку хиерархиска поставеност на лабораториите дадени се шемите за обезбедување на мерната следливост на мерилата за должина, агол и рапавост. Разработени се досега прифатените и согласно меѓународните стандарди препорачани методи за проценка и определување на неодреденоста на резултатите од мерењата, како и постапката за валидација на мерните методи. Дадени се практични примери во областа на калибрацијата на мерилата за должина, агол и рапавост со вклучување на неодреденоста на резултатите од мерењето.